



## Resumen de Aleaciones

### Composición Química Nominal\*

| Grado             | FC DuraPro™ |           |          | FC WearPro™        | FC ProLiner™            |                         |                          |
|-------------------|-------------|-----------|----------|--------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
|                   | FCA-11      | FCA-12    | FCA-13   | FCA-21             | FCA-31                  | FCA-32                  | FCA-33                   |
| Norma Equivalente | ASM Low C   | ASM Med C | ASM Hi C | ASTM A597<br>CH-12 | ASTM A532<br>Clase II B | ASTM A532<br>Clase II B | ASTM A532<br>Clase III A |

### Composición (Peso %)

|           |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Carbón    | 0.60     | 0.70     | 0.80     | 0.35     | 2.65     | 2.65     | 2.65     |
| Manganeso | 0.75     | 0.75     | 0.75     | 0.38     | 1.00     | 0.75     | 2.00 max |
| Silicio   | 0.50     | 0.50     | 0.50     | 0.75     | 0.75     | 0.55     | 1.50 max |
| Cromo     | 2.25     | 2.25     | 2.25     | 5.25     | 16.00    | 16.00    | 27.00    |
| Níquel    | 0.2 max  | 0.2 max  | 0.2 max  | -        | 1.25     | 1.25     | 2.50 max |
| Molibdeno | 0.35     | 0.35     | 0.35     | 1.50     | 1.50     | 2.80     | 3.00 max |
| Fósforo   | 0.03 max | 0.03 max | 0.03 max | 0.03 max | 0.10 max | 0.10 max | 0.10 max |
| Azufre    | 0.03 max | 0.03 max | 0.03 max | 0.03 max | 0.06 max | 0.06 max | 0.06 max |
| Cobre     | -        | -        | -        | -        | 0.60     | -        | 1.20 max |

### Dureza Superficial Brinell (BHN)

|       |         |         |         |         |         |         |         |
|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Rango | 300-370 | 310-400 | 330-420 | 510-550 | 610 min | 610 min | 610 min |
|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|

\* Las aleaciones estándar FCA se seleccionan según las necesidades de los clientes y se pueden modificar para cumplir con aplicaciones específicas.